

RZECZPOSPOLITA POLSKA
GLÓWNY INSPEKTORAT LOTNICTWA CYWILNEGO

REPUBLIC OF POLAND
GENERAL INSPECTORATE
OF CIVIL AVIATION

REPUBLIQUE DE POLOGNE
INSPECTORAT GENERAL
DE L'AVIATION CIVILE

ul. Grójecka 17, 02-021 Warszawa, Tel. (4822) 624 42 87, Fax (4822) 629 86 89; (4822) 8225096

Warszawa, dn. 23/08/2000

Warsaw, day/month/year

DYREKTYWA ZDATNOŚCI - AIRWORTHINESS DIRECTIVE
Nr SP -0079 -2000 -A

1. Przedmiot: Samolot / Aircraft, model: M28 „Skytruck”

Product (wyrób / model, wyposażenie, numery - product name / model , appliances, numbers)

2. Numer Świadectwa Typu /Orzeczenia: GILC / GICA BB-199/1

Type Certificate/Approval Number (Nazwa Nadzoru - Name of Authority)

3. Dotyczy: Zmiany miejsca mocowania paska ograniczającego wychylenie tablicy przyrządów /

Subject (opis usterki, rysunek części - description of the problem, identification of part)

Relocation of the instrument panel deflection limiter strip attachment.

4. Przyczyna wydania: Mechaniczne uszkodzenie obudowy wskaźnika KDI 573, przez kątownik

Reason for the issuance of this AD (dla wyrobów importowanych przywołać AD Nadzoru Lotniczego kraju producenta - for imported products „as in AD ” point 6.)

mocujący pasek ograniczający wychylenie tablicy przyrządów / A
mechanical damage to KDI 573 indicator case was caused by the attach
angle bar of the instrument panel deflection limiter strip.

5. Działania korygujące: jak w Biuletynie Obowiązkowym / as in Mandatory Bulletin

Corrective action (dla wyrobów importowanych wpisać „jak w AD” pkt 6.- for imported products, „as in AD” point 6.)

No. E/12.029/2000

6. Nazwa Władz Lotniczych wydających AD: -----

Name of Aviation Authority that issued AD (dot zagranicznych AD, podać Nr i datę wydania - for foreign „AD” give Number and date of issue).

7. Dokumentacja związana: Biuletyn Obowiązkowy / Mandatory Bulletin No. E/12.029/2000

Ref. publications (Biuletyn Obowiązkowy - Mandatory Bulletin)

Niniejsza Dyrektywa Obowiązuje z dniem : 01/ 09/2000

Effectivity date of this AD: (day/month/year)

Zygmunt MAZAN



Główny Inspektor IKCSP

Chief Inspector of Civil Aircraft Inspection Board

GŁÓWNY INSPEKTORAT LOTNICTWA CYWILNEGO
INSPEKTORAT KONTROLI CYWILNYCH STATKÓW POWIETRZNYCH
ul. Gójecka 17, 02-021 Warszawa, Tel. (4822) 624 46 96, Fax (4822) 629 86 89
(4822) 624 42 87 (4822) 822 50 96

Warszawa, dn. 23.08.2000

GLC-T1-079/2000/AD

Według rozdzielnika

Dotyczy : Wydania przez GILC Dyrektywy Zdatności

Z dniem **01.09.2000** zatwierdzam i wprowadzam jako obowiązującą

Dyrektywę Zdatności Nr SP-0079-2000-A z dnia 23.08.2000 r.

Dyrektywa Zdatności dotyczy : Samolotów M28 „Skytruck”
(samolotu, śmigłowca, silnika, śmigła, wyposażenia)

Przyczyna wprowadzenia Dyrektywy Zdatności : Niebezpieczeństwo uszkodzenia
przysrzędów na tablicy.

Załączniki : Dyrektywa Zdatności SP-0079-2000-A

GŁÓWNY INSPEKTOR IKCSP



mgr inż. Zygmunt Mazan

Rozdzielnik :

Użytkownicy sprzętu: Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec
Komórki organizacyjne GILC: - Okręg VI IKCSP
- T-2

POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 MIELEC tel. (0-17) 788 7921
ul. Wojska Polskiego 3 fax (0-17) 788 7829
Certyfikat IKCSP Nr P-008/1

ZATWIERDZIŁ

Odpowiedzialny Kierownik Zakładu

data 2000.08.08 (C.)

TOL

ZATWIERDZIŁ

Główny Inspektor IKCSP

data 2000.08.23

ZC/D

BIULETYN OBOWIĄZKOWY Nr E/12.029/2000

NAZWA-TYP / MODEL: M28 "SKYTRUCK"

SERIA / NUMER: AJEP1-01, od AJE001-01 do AJE001-08, od AJE001-13
do AJE001-17

DOTYCZY: Zmiany miejsca mocowania paska ograniczającego wychylenie
tablicy przyrządów

TERMIN REALIZACJI: Niezwłocznie po otrzymaniu biuletynu

OPRACOWAŁ:

Odpowiedzialny za projekt typu
Główny Konstruktor s-tu M28

2000.08.08
(podpis, data)

UZGODNIONO:

IKCSP Okręg Nr VI

2000.08.10
(podpis, data)

Miejscowość: Mielec, 12.07.2000

029/00

1

Biuletyn zawiera 5 stron maszynopisu + szkic na 1 arkuszu	2 029/00
--	--------------------------------

I. PRZYCZYNY I CEL WYDANIA BIULETYNU Na samolocie M28 "SKYTRUCK" nr ser. AJE001-13 eksploatowanym przez Gwardię Narodową Wenezueli nastąpiło mechaniczne uszkodzenie obudowy wskaźnika KDI 573 (z kompletu KN 63) przez kątownik mocujący pasek ograniczający wychylenie tablicy przyrządów. Uszkodzenie to spowodowało zwarcie elektryczne we wskaźniku. Aby zapobiec podobnym przypadkom, producent samolotu zmienił odpowiednio miejsce mocowania kątownika z paskiem ograniczającym (KZK 19433U). II. SAMOLOTY, KTÓRYCH BIULETYN DOTYCZY Niniejszy biuletyn dotyczy samolotów M28 "SKYTRUCK": o numerach fabr.: AJEP1-01, od AJE001-01 do AJE001-08 oraz od AJE001-13 do AJE001-17. Na wszystkich pozostałych samolotach M28 zmiana nie jest konieczna, ponieważ samoloty te mają inne rodzaje tablic przyrządów i nie występuje tam niebezpieczeństwo zwarcia. III. TECHNOLOGIA WYKONYWANIA PRAC 1. Otworzyć lewą i prawą tablicę przyrządów zgodnie z Instrukcją Obsługi Technicznej pkt. 39-01 B-1. 2. Ostrożnie podeprzeć tablice. 3. Zgodnie ze szkicem wyznaczyć miejsca na wkręty mocujące kątownik z paskiem. 4. Wiercić w wyznaczonych miejscach otwory $\phi 4,2$ mm.	029/00 3
---	--------------------------------

5. Odkręcić kątowniki z paskami ograniczającymi i przykręcić je w miejscach nowych otworów wykorzystując wkręty P-M4x18-30HGSA-Cdc BN-82/1112-04 i podkładki 4,2x10x1 PA7An BN-77/1118-01.
6. W poprzednich miejscach mocowania skrócić dotychczas stosowane wkręty z nakrętkami G-M4-30HGSA-Cdc BN-73/1117-01.
7. Sprawdzić, czy po zamknięciu tablicy między kątownikiem mocującym a pasek blokami elektrycznymi jest luz min. 5 mm.
8. Zamknąć tablice przyrządów.

IV. WYKAZ CZĘŚCI I NARZĘDZI POTRZEBNYCH DO REALIZACJI BIULETYNU

Lp.	Nr części	Nazwa	Il. szt. / /s-t	Uwagi
1	P-M4x18-30HGSA-Cdc BN-82/1112-04	Wkręt	2	
2	G-M4-30HGSA-Cdc BN-73/1117-01	Nakrętka	2	
3	4,2x10x1 PA7An BN-77/1118-01	Podkładka	2	

Narzędzia:

Kpl. narzędzi mechanika
Wiertarka
Wiertło $\phi 4,2$ mm

VI. DOSTĘPNOŚĆ CZĘŚCI

Części dostarcza Producent samolotu na własny koszt.

VI. WYKONAWCA

Biuletyn realizuje Serwis Producenta na swój koszt.

4

029/00

VII. PRACOCHOŃLONOŚĆ WYKONYWANIA PRAC

Pracochłonność realizacji biuletynu wynosi 4 roboczogodziny na 1 samolot.

VIII. TERMIN REALIZACJI BIULETYNU

Biuletyn należy zrealizować niezwłocznie po jego otrzymaniu.

IX. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Po realizacji biuletynu wykonawca dokona wpisu do Książki płatowca o treści:
"Zmieniono miejsce mocowania paska ograniczającego wychylenia tablic przyrządów zgodnie z biuletynem E/12.029/2000"

.....
(podpis)

.....
(data)"

2. Poinformować personel techniczny obsługujący samolot o wprowadzonych zmianach.

Opracował:

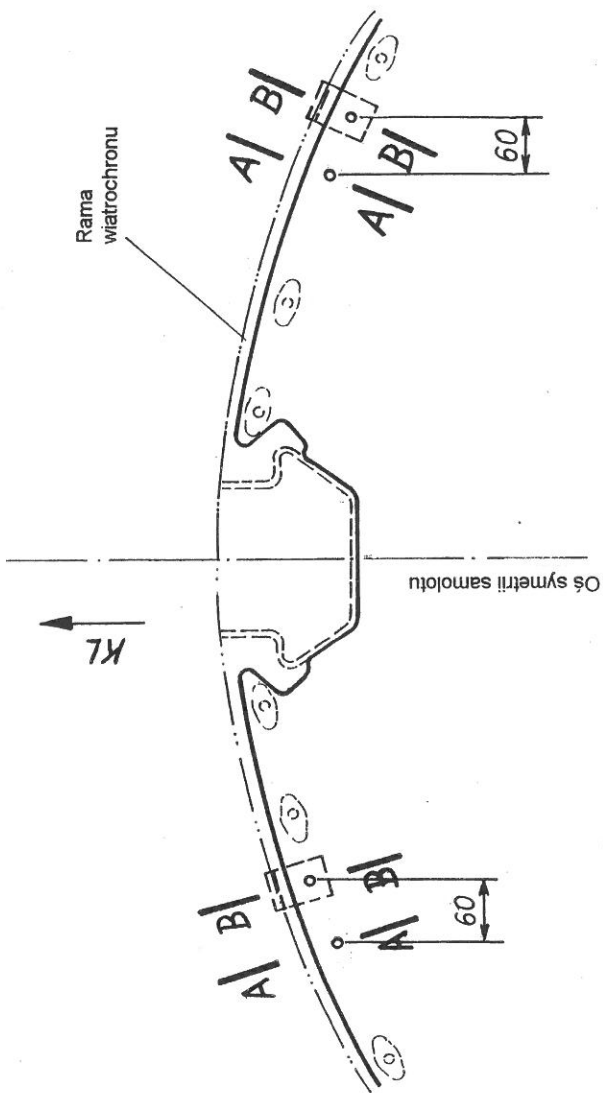
.....
R. Bragiewicz

Kierownik Działu Dokumentacji
Opisowej Eksploatacyjnej
.....
inż. H. Hyjek

029/00

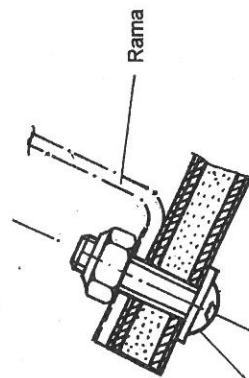
5

Widok z góry na osłonę tablicy (bez skali)



A-A

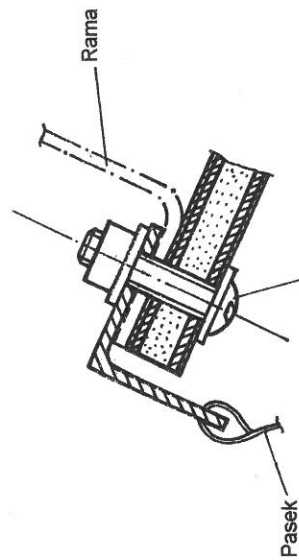
(miejsce poprzedniego mocowania paska)



Wkręt P-M4x18-30HGSA-Cdc
BN-82/1112-04
Nakrętka G-M4-30HGSA-Cdc
BN-73/1117-01

B-B

(mocowanie po zmianie)



Wkręt P-M4x18-30HGSA-Cdc
BN-82/1112-04
Podkładka 4,2x10x1 PA7An
BN-77/1118-01

POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE Co. Ltd.
39-300 MIELEC Phone 48 17 788 7921
ul. Wojska Polskiego 3 Fax 48 17 788 7829
Civil Aircraft Inspection
Board Certificate No. P-008/1

APPROVED BY:
Factory Manager in Charge
(_____) Date

APPROVED BY:
GICA General Inspector
(_____) Date

MANDATORY BULLETIN No. E/12.029/2000

TYPE / MODEL: M-28 "SKYTRUCK" Airplane

SERIAL NOS. AFFECTED: AJEP1-01, AJE001-01 through AJE001-08,
AJE001-13 through AJE001-17

SUBJECT: Relocation of the instrument panel deflection limiter strip attachment

COMPLIANCE DATE: Immediately after receipt of the Bulletin

PREPARED BY:
M28 Chief Designer
in Charge of Type Design
(_____) (Signature, date)

AGREED:
CAIB District VI
(_____) (Signature, date)

Mielec, July 12, 2000

029/00

1

This Bulletin contains five (5) pages of type-written text plus one figure page.

I. PURPOSE

This Bulletin has been issued following an incident which occurred on M28 "SKYTRUCK" S/N AJE001-13 airplane in service with the Venezuelan National Guard, whereby a mechanical damage to KDI 573 indicator case (part of KN 63 system) was caused by the attach angle bar of the instrument panel deflection limiter strip. The damage resulted in an electric failure (short-circuit) in the indicator.

In order to prevent recurrence of similar failures, the airplane Manufacturer decided to change location of the angle bar attachment to the limiter strip as determined to be appropriate (pursuant to Design Change Order KZK 19433U).

II. EFFECTIVITY

This Bulletin is effective for the M28 "SKYTRUCK": airplanes of the following serial numbers: AJEP1-01, AJE001-01 through AJE001-08, and AJE001-13 through AJE001-17.

On all other M28 airplanes, the change need not be incorporated since those airplanes are provided with a different type of instrument panels, where no short-circuit hazard exists.

III. EXECUTION PROCEDURE

1. Open up the LH and RH instrument panels as specified in the airplane Maintenance Manual, Sec. 39-01 B-1.
2. Support the panels exercising appropriate care.
3. Using the figure for reference, determine location of the screws for the angle bar-to-limiter strip attachment.
4. Drill dia. 4.2 mm holes at locations determined in the previous step.

5. Detach the angle bars along with the limiter strips, and install the same at the new locations using P-M4x18-30HGSA-Cdc BN-82/112-04 Screws and 4,2x10x1 PA7An BN-77/118-01 Washers for attachment.
6. At the previous attachment location, install the existing screws with G-M4-30HGSA-Cdc BN-73/117-01 Nuts.
7. Check for a minimum clearance of 5 mm between the strip attach angle bar and the electric units with the instrument panels closed.
8. Close the instrument panels.

V. PARTS & TOOLS REQUIRED FOR THE BULLETIN EXECUTION

It.	P/N	Description	Q-ty per A/C	Notes
1	P-M4x18-30HGSA-Cdc BN-82/112-04	Screw	2	
2	G-M4-30HGSA-Cdc BN-73/117-01	Nut	2	
3	4,2x10x1 PA7An BN-77/118-01	Washer	2	

Tools:

Maintenance Mechanics Tools Kit
Drilling machine
Dia. 4,2 mm drill

VI. AVAILABILITY OF PARTS

The airplane Manufacturer supplies all parts required for the Bulletin execution at its own cost.

VI. EXECUTOR

Provisions of this Bulletin are executed by Manufacturer's Product Support Service cost charged to the Manufacturer.

4

029/00

VII. LABOUR CONSUMPTION

Four (4) labourhours are required to execute provisions of this Bulletin on one (1) airplane.

VIII. COMPLIANCE DATE

Provisions of this Bulletin shall be executed and complied with immediately after receipt of the Bulletin.

IX. FINAL PROVISIONS

1. Upon reaching compliance with provisions of this Bulletin, executor shall make the following in the Airframe Logbook:

"Location of the instrument panel deflection limiter strip attachment changed in compliance with Bulletin E/12.029/2000"

.....
(Signature)

.....
(Date)"

2. Maintenance personnel in charge with the airplane service shall be made aware of the changes incorporated.

Signatures of the approving authorities are contained in Polish Bulletin No. E/12.029/2000.

This is a true translation from the original bulletin No. E/12.029/2000.

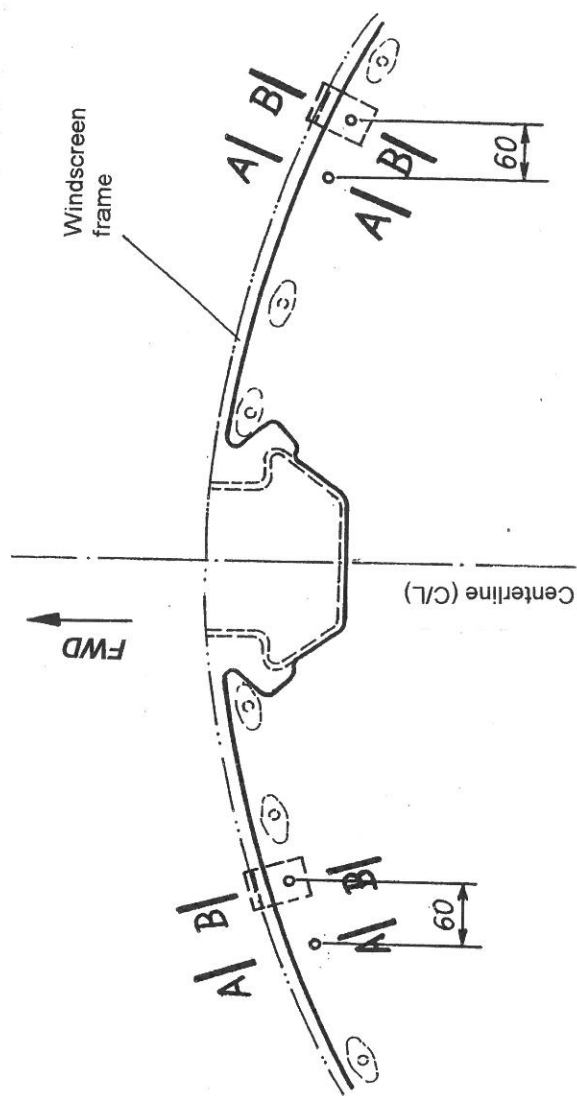
For conformity of translation:

O. RATUŚIŃSKA
GICA Licensed
Translator in English
License No. 43C

029/00

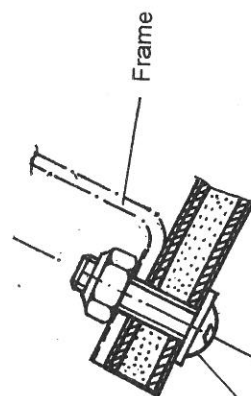
5

Instrument panel cover
Top view (no scale observed)



A-A

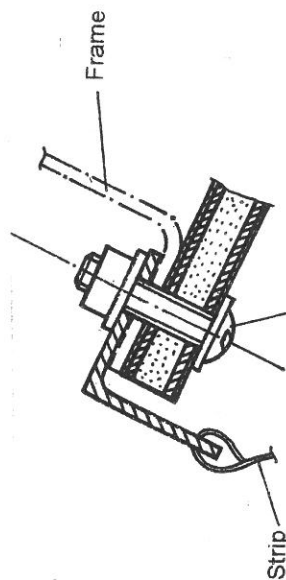
(Location of existing strip attachment)



Screw P-M4x18-30HGSA-Cdc
BN-82/1112-04
Nut G-M4-30HGSA-Cdc
BN-73/1117-01

B-B

(Attachment after change)



Screw P-M4x18-30HGSA-Cdc
BN-82/1112-04
Washer 4,2x10x1 PA7An
BN-77/1118-01